



FORTEN

СТРІКОВІ ПИЛКИ
для ДЕРЕВООБРОБКИ

ДОВІДКА

FORTEN PREMIUM 50x1.10
QUALITY GERMAN STEEL

ДЛЯ ПРОФЕСІОНАЛІВ СВОЄЇ СПРАВИ



ИНЖТЕХСЕРВИС
ПЕРШІ.

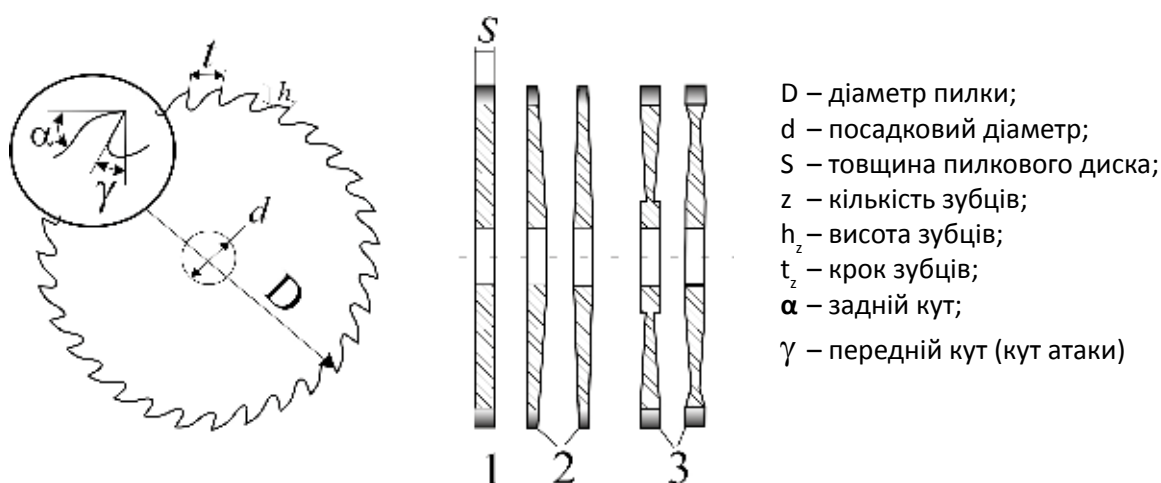
ОФІЦІЙНИЙ ПАРТНЕР НА ТЕРИТОРІЇ УКРАЇНИ

<http://inzhteh.com.ua/>



КРУГЛІ ПИЛКИ / ДОВІДКА

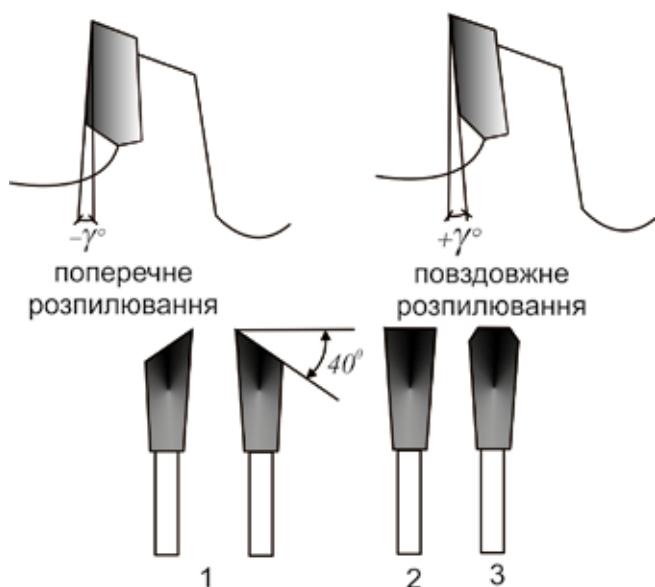
ГОЛОВНОЮ УМОВОЮ ВИСОКОПРОДУКТИВНОГО РОЗПИЛЮВАННЯ ДЕРЕВИНИ Є ПРАВИЛЬНИЙ ПІДБІР ВІДПОВІДНОГО ІНСТРУМЕНТУ.



Кругла пилка – інструмент для поперечного та поздовжнього розпилювання деревини. Бувають:

- 1 – з плоским диском;
- 2 – з конічним диском;
- 3 – з стругальні.

За поперечного розпилювання бічні грані мають першими розпочинати процес різання. Таке можливо за від'ємної величини переднього кута ($-\gamma^0-0^0$). Якісне поздовжнє розпилювання заготовок забезпечують круглі пилки із зубцями з додатнім переднім кутом ($+\gamma^0$).



- 1 – для м'якої та твердої деревини, ДСП без покриття та фанери;
- 2 – для розпилювання м'якої деревини;
- 3 – для розпилювання ламінованої ДСП та МДФ.



КРУГЛІ ПИЛКИ / ПОРАДИ ЕКСПЛУАТУВАННЯ

Вада	Причина	Способи усунення
Кривизна	Непаралельність осей подавальних вальців в горизонтальній або вертикальній площині.	Провести перевірки паралельності та вертикальності встановлення вальців.
	Колода зарано звільняється від затискачів.	Рекомендовано звільняти колоду від затискачів не раніше як довжина його необробленої частини рівно 0,3 – 0,35 його загальної довжини.
	Колода зсувається після того як розпилювання розпочато.	Встановити колоду в постав пилос до початку розпилювання її вершини.
	Пилки встановлено не паралельно.	Перевірити правильність встановлювання пилос за допомогою кутника та повірочної лінійки та виправити за потреби.
Хвилястість пропилу	Слабина пилкового валу у підшипниках або його перекіс відносно подавальних вальців.	Замінити підшипники пилкового валу. Усінити перекіс.
	Перекіс встановлення пилос.	Відрегулювати площинність встановлення пилос.
	Надмірний натяг вінця пилки, різні викривлення тіла пилки, що залишаються і під час роботи.	Виправити вади тіла пилки за можливості. Замінити пилки.
	Вібрування верстату на фундаменті.	Підтягнути болти кріплення верстату.
	Різний діаметр шківів заднього та переднього приводів подавальних вальців.	Відрегулювати швидкість обертання передніх та задніх подавальних вальців.
	Оброблені заготовки запізно знімають з верстату і вони притискають заготовки, що оброблюються.	На задньому столі встановити 2-3 ролики чи паси швидкість обертання яких буде вищою за швидкість розпилювання заготовок.
Висока шорсткість та заглибини на дошках	Зубці затуплені.	Загострити пилку.
	Хибний нахил пилос в кріпленні.	Перевірити нахил пилос. Періодично перевіряти точність показів пристроїв.
	Деревина має велику вологість.	Не допускати розпарювання колод в басейні, особливо в літню пору.
	Крилатість пилкового диску.	Виправити крилатість (провальцювати чи проковати).
	Наявність поломаних зубців.	Замінити пилки.
	Нижні подавальні вальці мають гострі шипи.	Замінити подавальні вальці.
	Хибне розведення зубців на сторону або вади наплавлювання твердих пластинок.	Перевірити зубчастий вінець. За потреби виправити вади.



ІНЖТЕХСЕРВІС

ПЕРШІ.

Адреса: м. Київ, проспект Академіка Глушкова 42, корпус 5/1

Тел.: +38 (067) 449-42-11; +38 (044) 526-64-04

0674494211@ukr.net

<http://inzhteh.com.ua/>

